

# ■ SRO 1100 ■

SEGA A NASTRO A REFENDERE ORIZZONTALE  
PER TAGLI DI PRECISIONE

DÜNNSCHNITTBANDSÄGE FÜR PRÄZISIONSSCHNITTE

HORIZONTAL BAND RESAW FOR PRECISION CUTS

SCIE A REFENDRE HORIZONTALE POUR COUPES DE PRECISION



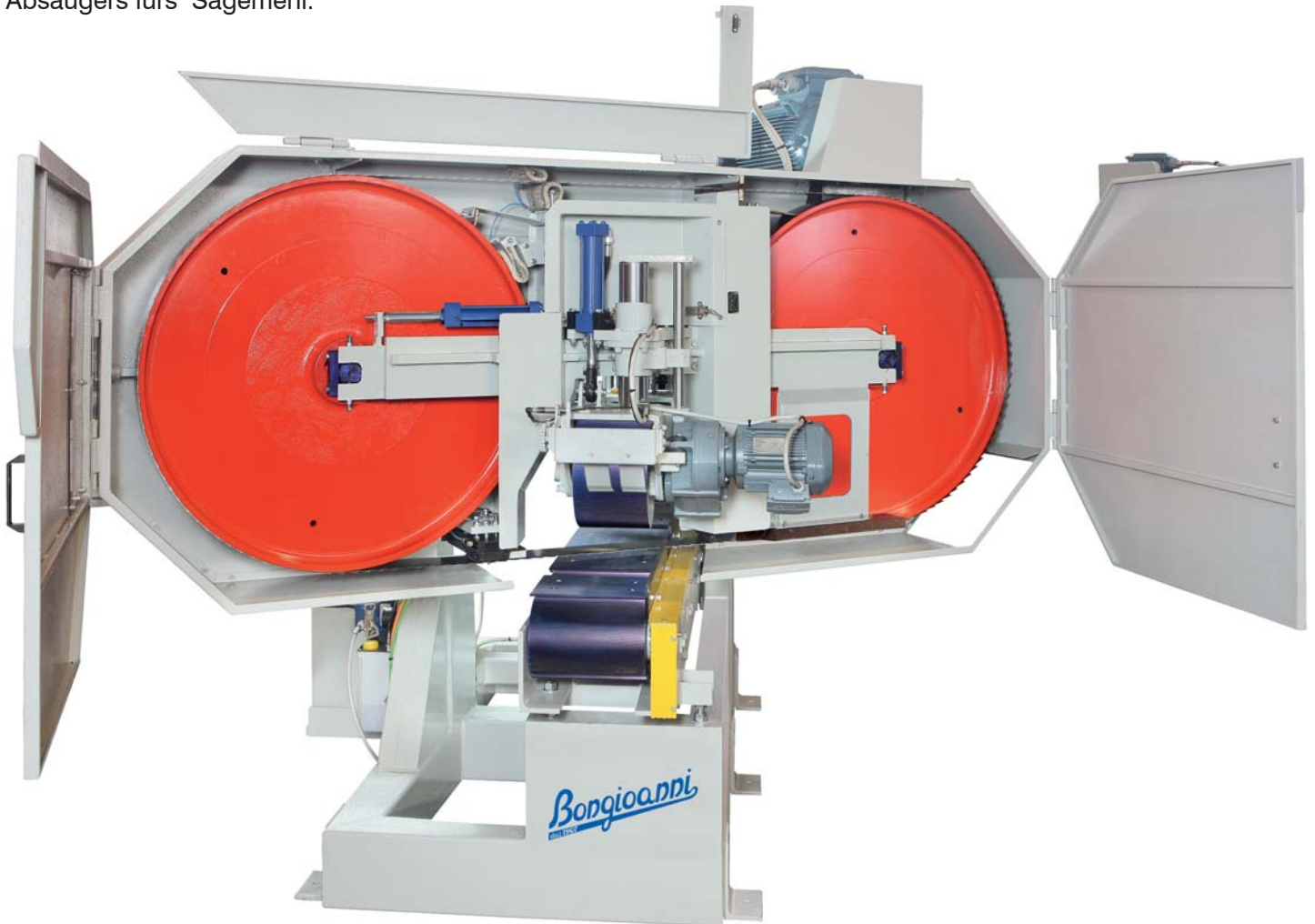
*Bongioanni*  
dal 1907

## SRO 1100

Struttura monoblocco, ampiamente dimensionata. Volani in ghisa sferoidale per alte velocità, montati su alberi in acciaio speciale bonificato su cuscinetti a rulli oscillanti. La lama a nastro è tesa con sistema idraulico e la sua rigidità è ulteriormente aumentata dai due guidalama a "pressione costante" che garantiscono **tagli di elevata precisione con asportazione ridotta**. Sensori elettronici per il controllo costante della possibile deviazione della lama. Posizionatore elettronico di quota per il posizionamento della lama. Lubrificazione automatica centralizzata per le fasce dei volani e della lama. Predisposizione per allacciamento aspirazione segatura.

## SRO 1100

Struktur in Monoblockausführung, großzügig dimensioniert. Schwungräder aus Sphäroguss für hohe Geschwindigkeiten, auf Wellen aus speziellem Vergütungsstahl montiert welche sich auf schwingenden Pendelrollenlagern drehen. Die Bandsäge wird durch ein hydraulisches System gespannt und ihre Straffheit wird weiterhin erhöht durch die zwei Blattführungen mit „konstantem Andruck“, welche **Schnitte mit höchster Präzision und geringem Abtrag** garantieren. Elektronische Sensoren zur konstanten Kontrolle der eventuellen Blattabweichung. Elektronischer Bemaßungs-Positionierer zur Positionierung des Sägeblatts. Automatische Zentralschmierung für die Oberflächen der Schwungräder und der Sägeblätter. Vorgesehen zum Anbringen eines Absaugers fürs Sägemehl.



## SRO 1100

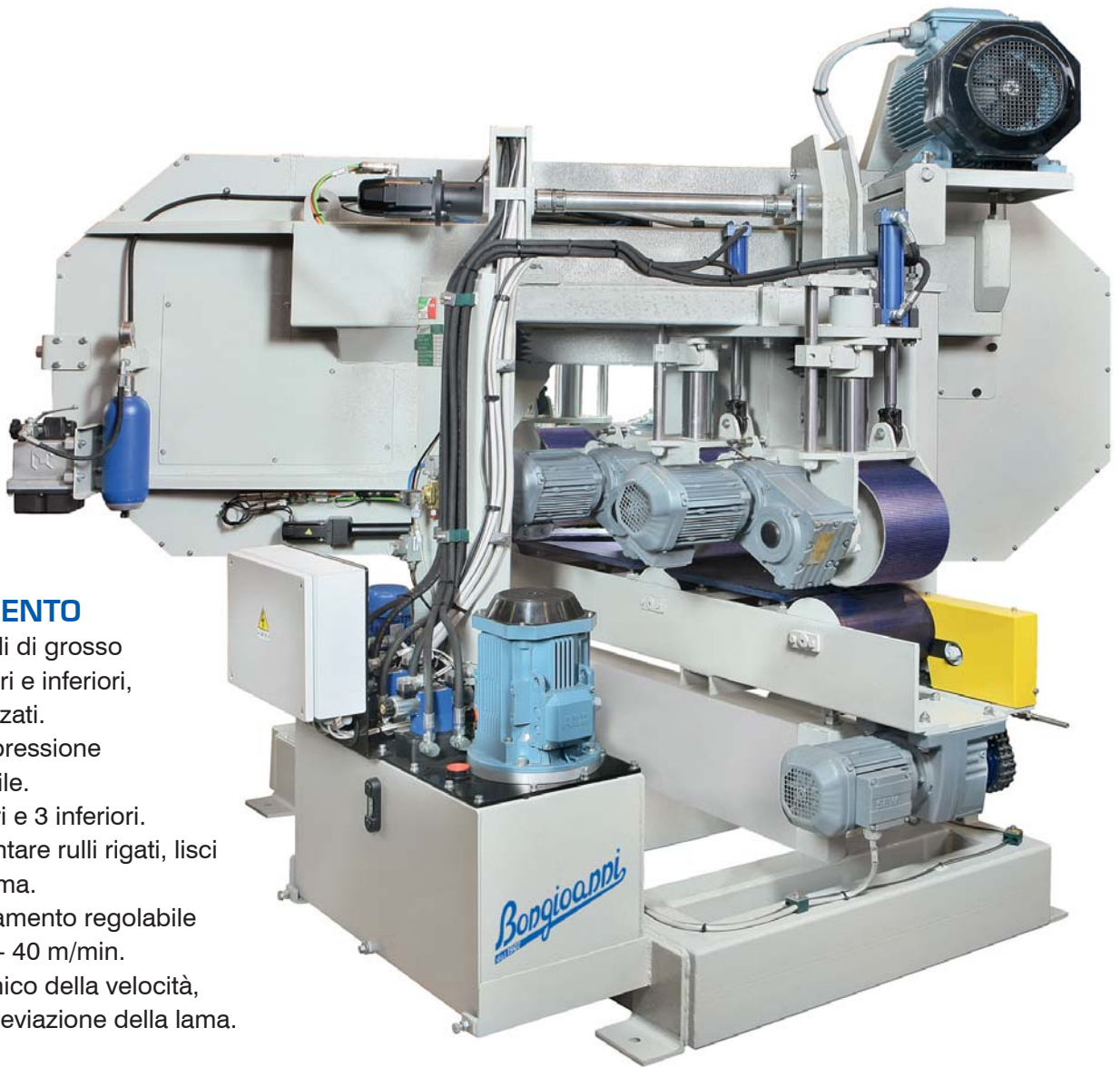
Quality monoblock frame. Spheroidal cast iron flywheels designed for high-speed, assembled on special hardened and tempered steel shafts, rotating on self-aligning roller bearing.

The band blade is hydraulically tensioned; its rigidity is further increased by the two "constant pressure" blade guides, which **assure high precision cuts with reduced removal**.

Electronic sensors for the constant check of the possible blade deviation. Electronic device for blade positioning. Centralised automatic lubrication for the blade and the flywheel rings. Prearranged for the connection to sawdust aspiration systems.

## SRO 1100

Structure monobloc dimensionnée. Volants en fonte sphéroïdale pour hautes vitesses, montés sur arbres en acier spécial trempé et revenu, tournants sur roulements à rouleaux oscillants. La lame à ruban est tensionnée hydrauliquement; sa rigidité est ultérieurement augmentée par les deux guide lames «à pression constante» qui garantissent **coupes de haute précision avec trait de scie réduit**. Capteurs électroniques pour le contrôle constant de la possible déviation de la lame. Positionneur électronique pour le positionnement de la lame. Lubrification automatique centralisée pour les bandes des volants et de la lame. Predisposition pour le branchement au système d'aspiration sciure.



## GRUPPO DI AVANZAMENTO

Composto da rulli di grosso diametro superiori e inferiori, entrambi motorizzati.

Rulli superiori a pressione idraulica regolabile.

N. 3 rulli superiori e 3 inferiori.

Possibilità di montare rulli rigati, lisci o rivestiti di gomma.

Velocità d'avanzamento regolabile in continuo da 0 - 40 m/min.

Controllo elettronico della velocità, in rapporto alla deviazione della lama.

## VORSCHUBGRUPPE

Bestehend aus oberen und unteren, angetriebenen Rollen mit großem Durchmesser. Die oberen Rollen werden hydraulisch angedrückt und sind regulierbar. Nr. 3 obere und 3 untere Rollen, mit Möglichkeit geriefte, glatte oder mit Gummi überzogene Rollen zu montieren. Regulierbare Vorschubgeschwindigkeit von 0-40m/Min.

Elektronische Geschwindigkeitskontrolle im Verhältnis zur Blattabweichung.

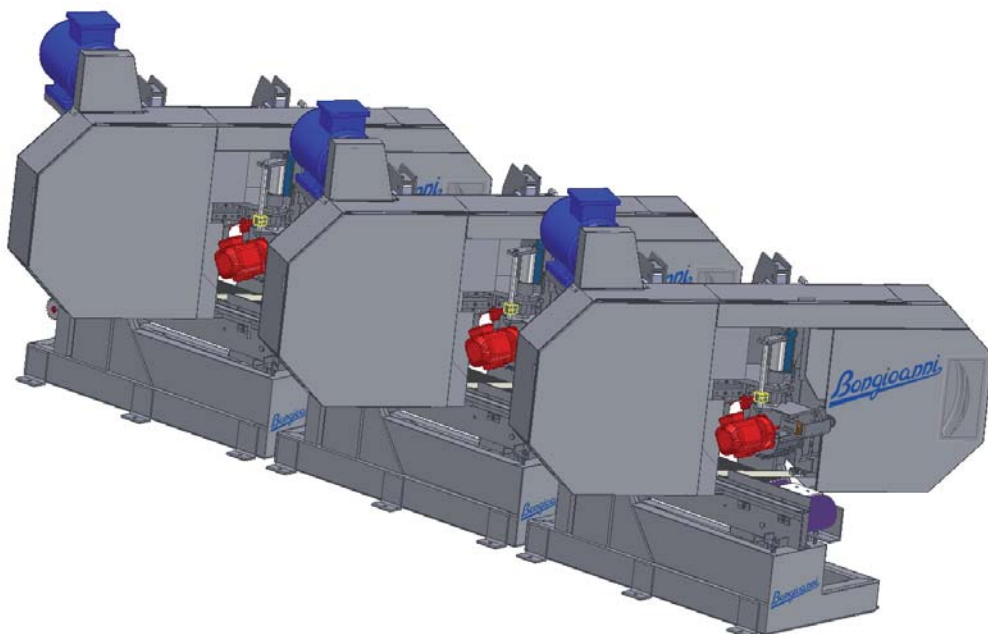
## FEEDING UNIT

Composed by upper and lower motor driven rollers with large diameter. Upper rollers with adjustable hydraulic pressure. N. 3 upper and N. 3 lower rollers. Possibility to assemble splined, smooth or rubber-covered rollers. Feeding speed continuously adjustable from 0 - 40 m. / min. Electronic speed control according to blade deviation.

## GROUPE D'ENTRAÎNEMENT

Composé de rouleaux supérieurs et inférieurs motorisés avec large diamètre. Rouleaux supérieurs à pression hydraulique réglable. N.3 rouleaux supérieurs et N.3 rouleaux inférieurs. Possibilité de monter rouleaux rayés, lisses, ou revêtus de caoutchouc. La vitesse d'entraînement est réglable en continu de 0 à 40 m/min. Contrôle électronique de la vitesse par rapport à la déviation de la lame.





## LINEA DI SEGAGIONE PER TAGLI MULTIPLI

Possibilità di comporre linee di segazione con più seghe a nastro, montate in parallelo. Linee con 2-3-4-5-6-7-8 seghe a nastro, comandi centralizzati a distanza.

## SÄGENLINIE FÜR MEHRFACHSCHNITTE

Möglichkeit eine Sägenlinie mit mehreren Bandsägen zu erstellen, welche parallel montiert werden. Linie mit 2-3-4-5-6-7-8 Bandsägen, mit zentraler Fernsteuerung.

## SAWLINE FOR MULTIPLE CUTS

Possibility to build a saw line up, with more than one saw, parallel assembled. Saw lines including 2-3-4-5-6-7-8 bandsaws, with centralised remote controls.

## LIGNE DE SCIAGE POUR COUPES MULTIPLES

Possibilité de composer lignes de sciage avec plusieurs scies à ruban montées en parallèle. Lignes avec 2-3-4-5-6-7-8 scies à ruban, commandes centralisées à distance.

### DATI TECNICI - DONNEES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

Diametro volani - Durchmesser Schwungräder Flywheels diameter - Diamètre volants		1.100 mm
Larghezza fascia volani - Schwungradbreite Flywheel band width - Largeur bande volants		100 - 110 mm
Dimensione lama a nastro - Bandsägenmaße Blade dimension - Dimension lame	Sviluppo - Entwicklung - Development - Développement Spessore - Stärke - Thickness - Epaisseur Larghezza - Breite - Width - Largeur	6.670 mm 1.0 mm 100 - 110 - 120 mm
Larghezza utile di taglio - Nutzbreite Effective cut width - Largeur utile de coupe		350 mm
Altezza max. di passaggio standard - Max. Standard Durchlaufhöhe Max standard passage height - Max hauteur standard de passage		165 mm
Altezza minima / massima di taglio - Min. / Max. Schnitthöhe Min. / Max. cutting height - Hauteur de coupe min. / max.		3 - 150 mm
Velocità d'avanzamento - Vorschubgeschwindigkeit Feeding speed - Vitesse d'entraînement		0-40 m/min
Potenza motore elettrico della sega - Leistung des Elektromotors der Bandsäge Band saw electric motor power - Puissance moteur électrique de la scie		22 - 45 kw

Il costruttore si riserva la facoltà di apportare modifiche alle descrizioni e ai dati riportati senza l'obbligo di preavviso.  
The descriptions and the data are given just as indication and they can be subject to changes by the manufacturer without notice.

**Bongioanni**  
dal 1907